

Herbol – Protector

Popis výrobku:

Herbol-Protector je špeciálny, farebný, silnovrstvý náter na ochranu a lepší vzhľad kovových stavebných dielov z pozinkovaného plechu, hliníka a ušľachtilej ocele ako sú napr. dvere, mreže a pod.

Materiál sa používa na vnútorné aj vonkajšie nátery.

Spoľahlivú ochranu proti korózii zaisťujú tri vlastnosti:

1. vynikajúca priľnavosť v dôsledku optimálneho zmáčania podkladu
 2. systémová elasticita
 3. antikoročná pigmentácia
- Herbol-Protector sa vyznačuje stálosťou proti poveternostným vplyvom a stálosťou lesku. Je vhodný ako základný náter, medzináter aj vrchný náter. Práca s ním je racionálna a spoľahlivá. Dodáva sa v 10 základných odtieňoch, mnoho ďalších je možné miešať pomocou Herbol-Color Service.

Hustota:

cca 1,1 – 1,3 kg/lit. podľa farebného odtieňa

Základné pojivo:

špeciálna kombinácia alkydovej živice

Farebný odtieň:

biely RAL 9010, perlovo biely, svetlo šedý RAL 7035, stredne šedý RAL

Aplikačné údaje:

Spôsob nanášania:

štetcom, valčekom, striekaním

Špeciálne pokyny:

K dosiahnutiu dobrej priľnavosti je dôležité dôkladné očistenie podkladu: železné kovy: dôkladne zbaviť hrdze neželezné kovy: umyť nitroriedidlom a obrúsiť zinok: vydrhnúť umelohmotným rúnom pomocou čpavkovej vody. Metalízy musia mať rovnaké výrobné číslo alebo sa musia pred nanesením navzájom dôkladne premiešať. Herbol-Protector má hodvábnny lesk. Ak je požadovaný vysoký lesk, môže sa po základnom nátere a medzinátere Protectorom naniesť konečný náter Bunt-Herbol.

Teplota pri nanášaní:

Min. +5°C pre podklad aj vzduch pri nanášaní aj počas schnutia. Nenatierať v ranných a večerných hodinách, kedy môže byť na konštrukcii vlhkosť rosy. Taktiež nenatierať na priamom letnom slnku.

Údaje pre striekanie:

Zariadenie	Nízkotlakové	Vysokotlakové	Airless
Tlak	0,048 Mpa	0,25-0,30 Mpa	12 - 16 Mpa
Veľkosť trysky	1,8 mm	1,5 - 1,8 mm	0,23 - 0,28 mm
Počet krížových nástrekov	1 – 1,5	1 – 1,5	-

Údaje pre riedenie:

Riedenie pre:	Viskozita (DIN/4 pohár)	Prídavok %
Natieranie valčekom	ľahko tixotropná	neriedené
Nízkotlakové striekanie	cca 60 s	
Vysokotlakové striekanie	cca 35 s	20%
Striekanie airless	ľahko tixotropná	podľa potreby

Spotreba:

cca 125 – 200 ml/m²

Hrúbka vrstvy:

Na zinok a pozinkované podklady je potrebná

7032, antracitovo šedý RAL
7021, čokoládovo hnedý
RAL 8017, zelený RAL
6005, čierny RAL 9005,
strieborná metalíza,
medená metalíza, ďalšie
tisíce odtieňov pomocou
Herbol-Color-Service

Stupeň lesku:

hodvábnny mat až hodvábnny
lesk

Balenie:

hotové odtiene: 0,75 L, 2,5
L, 10 L

miešané odtiene: 1 L, 3 L,
10 L

Doba skladovania:

cca 2 roky v dobre
uzatvorenom originálnom
balení, v chlade a suchu,
chránené pred mrazom

Pigmenty:

oxid titaničitý a špeciálne
extendery

minimálna hrúbka náteru 100 – 150 mikrónov. Na
ocel' a železné kovy je potrebná minimálna hrúbka
náteru 150 mikrónov (tri silné vrstvy). Najvhodnejšou
antikoroziou ochranou ocele a železných kovov je
nanesenie prvého náteru pomocou Herbol - Protector
metallic silber.

Doba schnutia:

(pri 23°C a relatívnej vlhkosti vzduchu 50%)

odolný proti prachu: za cca 3 hodiny

odolný proti oderu: za cca 12 hodín

pretierateľný: za cca 24 hodín

vytvrdnutý za niekoľko dní

Tónovanie:

všetky farebné odtiene sú navzájom miešateľné

Riedidlo:

Herbol – Kunstharz – Verdünnung V 40

Čistenie náradia:

riedidlom Herbol – Kunstharz – Verdünnung V 40

Bezpečnostné opatrenia:

Výrobok obsahuje metaborbitan barnatý (jedovatý) a
organické rozpúšťadla. Horľavina III. triedy! Zdraviu
škodlivé pri vdýchnutí, požití a kontakte s pokožkou.
Nenechávať v dosahu detí. Nevdychovať výpary ani
hmlu pri striekaní. Používať len v dobre vetraných
priestoroch a s ochrannými pomôckami.

Prvá pomoc:

pri nadýchaní zabezpečte čerstvý vzduch, pri
zasiachnutí očí vyplachujte vodou, pri požití vyvolajte
zvracanie. Vždy vyhľadajte lekárske ošetrenie,
lekárovi predložte obal alebo etiketu.

Likvidácia odpadu:

Pri remeselnom, priemyselnom použití a pri použití
vo verejných zariadeniach musia byť zvyšky
materiálu odovzdané vhodnému podniku, ktorý sa
zaoberá likvidáciou odpadu. Pri použití v domácnosti
je potrebné zvyšky materiálu zlikvidovať v rámci
zberových akcií.

Pracovný postup:

Podklad a aplikácia náteru:

Všetky náterové vrstvy a potrebné prípravné práce musia byť navrhnuté až po dôkladnom posúdení objektu to znamená, že použitá technológia musí zodpovedať stavu a požiadavkám objektu, na ktorom má byť náter použitý. Platia predpisy VOB, diel C, DIN 18363, Náterové práce , kapitola 3. 1. 4.

Prvotný náter:

Príprava podkladu pre neželezné kovy:

Podklad dôkladne odmastíť nitroriedidlom, mechanicky očistiť nylónovou alebo perlónovou kefou, bez zvyšku odstrániť akúkoľvek koróziu.

Príprava podkladu pozinku:

Pozinkované plochy drhneme umelohmotným rúnom zmesou z 10 litrov vody, 0,5 litra 25% roztoku čpavkovej vody s pridaním 2 odmeriek čistiacieho prostriedku (Pril, Jar a pod.). Trením vznikne jemná pena, ktorá musí pôsobiť na plochu asi 10 minút. Na záver penu rozotrieme ešte raz, až je oceľovo šedá. Potom plochu umývame čistou vodou až kým penu celkom neodstránime.

Pozn. - čerstvo pozinkované plochy sa doporučuje nechať niekoľko dní zoxidovať a až potom použiť vyššie uvedený postup.

Zloženie náteru:

základný náter: Herbol – Protector

medzináter: Herbol – Protector

konečná vrstva: Herbol – Protector alebo Bunt – Herbol

Renovačný náter:

Prípravné práce:

Odstrániť koróziu a plochy zbrúsiť.

Zloženie náteru:

základný náter: Herbol – Protector

medzináter: Herbol – Protector

konečná vrstva: Herbol – Protector alebo Bunt – Herbol